

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

PATENT  
681-P0002

## IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Patent Application of: : Group Art Unit: 3636  
Jérôme PHILIPPOT et al. : Confirmation No.: 4410  
Serial No.: 10/783,967 :  
Filed: February 20, 2004 :  
For: BACKREST OF AN AUTOMOBILE :  
VEHICLE SEAT :

CLAIM FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. §119

MS Missing Parts  
Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:


Under the provisions of 35 U.S.C. §119, there is filed herewith a certified copy of French Application No. 03-02195, filed February 21, 2003, in accordance with the International Convention for the Protection of Industrial Property, 53 Stat. 1748, under which Applicants hereby claim priority.

Respectfully submitted,

Date:

5/20/04

By:

  
Stephen Bongini  
Reg. No. 40,917

FLEIT, KAIN, GIBBONS,  
GUTMAN, BONGINI & BIANCO P.L.  
551 NW 77th Street, Suite 111  
Boca Raton, Florida 33487  
Telephone: (561) 989-9811  
Facsimile: (561) 989-9812

## CERTIFICATE OF MAILING

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service by first class mail in an envelope addressed to: Mail Stop Missing Parts, Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450.

  
Name of Person Mailing Paper  
Signature of Person Mailing PaperDate of Deposit  
5/20/04



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

05 02195  
(2)

# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 29 JAN. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**cerfa**  
N° 11354\*03

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2

**BR1**

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 540 84 / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE <b>21 FEV. 2003</b> LIEU <b>75</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>03 02 195</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>21 FEV. 2003</b>		<input checked="" type="checkbox"/> <b>NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b>  CABINET BALLOT 9, rue Claude Chappe Metz Technopôle 57070 METZ	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) 016848			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen Demande de brevet initiale		<input type="checkbox"/>	Date
		N°	Date
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> Dossier de siège de véhicule automobile.			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)</b>		<input checked="" type="checkbox"/> <b>Personne morale</b> <input type="checkbox"/> <b>Personne physique</b>	
Nom ou dénomination sociale		FAURECIA SIEGES D'AUTOMOBILE S.A.	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Domicile ou siège	Rue	2, rue Hennape	
	Code postal et ville	92 000 NANTERRE	
	Pays	FRANCE	
Nationalité			
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2<sup>ème</sup> page

R



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 2/2



REMISE DES PIÈCES DATE <b>21 FEV. 2003</b> LIEU <b>75</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0302195</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	DB 540 W / 210502
<b>6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)</b>			
Nom		LECLAIRE	
Prénom		Jean-Louis	
Cabinet ou Société		CABINET BALLOT	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	9, rue Claude Chappe Metz Technopôle	
	Code postal et ville	51710 METZ	
	Pays	FRANCE	
N° de téléphone (facultatif)		03.87.74.81.36	
N° de télécopie (facultatif)		03.87.36.26.76	
Adresse électronique (facultatif)			
<b>7 INVENTEUR(S)</b>			
Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques			
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>			
Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)			
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>			
Uniquement pour les personnes physiques			
<input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG			
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>			
<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences			
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b>		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	
(Nom et qualité du signataire) Jean-Louis LECLAIRE - 93.4009		P. BERNOUIS	





# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE  
page 2/2

**BR2**

DB 540 W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE <b>21 FEV 2003</b> LIEU <b>75</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>03 02 195</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI
<b>6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)</b>		
Nom		LECLAIRE
Prénom		Jean-Louis
Cabinet ou Société		CABINET BALLOT
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		
Adresse	Rue	9, rue Claude Chappe Metz Technopôle
	Code postal et ville	<b>57 10 17 10</b> METZ
	Pays	FRANCE
N° de téléphone (facultatif)		03.87.74.81.36
N° de télécopie (facultatif)		03.87.36.26.76
Adresse électronique (facultatif)		
<b>7 INVENTEUR (S)</b>		
Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques		
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>		
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		
Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): <b>AG</b>		
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>		
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire) Jean-Louis LECLAIRE - 93.4009		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI

Dossier de siège de véhicule automobile.

La présente invention concerne un dossier de siège, notamment de véhicule automobile.

Plus précisément, elle concerne le garnissage et la finition de l'arrière du dossier, en particulier pour des  
5 dossiers de sièges dits de type mince, ou à volume réduit. Ce type de siège, de première rangée, ou de toute autre rangée éventuellement, vise particulièrement à permettre de placer le garnissage au plus près des zones techniques, c'est à dire des zones comportant des  
10 éléments fonctionnels de structure, tels que des éléments d'armature ou une nappe de suspension par exemple, ou des mécanismes ou appareillages, tels que mécanismes d'articulation, coussins de protection gonflables, etc. On vise ainsi, outre à la recherche d'effets de style  
15 particuliers, à optimiser l'habitabilité des places situées derrière le siège concerné en repoussant la face arrière du dossier le plus possible vers l'avant, tout en respectant les formes et éléments de confort requis pour la face avant du dossier. L'invention pourra toutefois  
20 s'appliquer aussi à tout autre type de siège.

Pour réaliser le garnissage de la face arrière d'un dossier, on connaît déjà diverses techniques.

Selon un premier type de réalisation, le garnissage  
25 est constitué d'un rideau textile souple qui peut être une partie intégrante de la coiffe et qui se trouve donc mis en place simultanément avec le garnissage de la face avant du dossier. Le garnissage s'effectue par enfilage de l'ensemble de la coiffe sur le dossier et maintien par  
30 des tringles de tirage et des agrafes les reliant à l'armature ou à la nappe de suspension qui sert d'appui à la matelassure du dossier. Le rideau textile peut aussi être rapporté sur la face arrière, indépendamment de la coiffe qui recouvre alors uniquement la face avant et les

côtés. Le rideau est par exemple clipsé sur de simples profilés de fixation fixés sur l'armature du dossier et sur lesquels les bords de la coiffe peuvent également être clipsés. Avec ce premier type de réalisation à  
5 rideau textile souple, il est difficile d'assurer une bonne qualité de la fixation notamment dans les zones de finition du bas de dossier, et de plus la mise en place nécessite un nombre important de pièces de fixation, telles qu'attaches, fils de rappels, etc.

10 Selon un autre type de réalisation, le garnissage de la face arrière du dossier est constitué d'un rideau textile rigidifié par un insert rigide plat, qui est fixé par clipsage sur l'armature, les bords de ce rideau recouvrant les bords de la coiffe mise en place  
15 auparavant.

20 Selon un troisième type, la face arrière du dossier est entièrement constituée d'une coque plastique dont les bords latéraux peuvent s'étendre en débord sur les côtés du dossier, de manière à recouvrir les bords de la coiffe et leurs moyens de fixation sur l'armature, la dite coiffe étant mise en place préalablement. La face arrière peut aussi être constituée d'une coque plastique rigide fixée en premier lieu sur l'armature, la coiffe étant  
25 ensuite mise en place et maintenue par clipsage des bords de la coiffe sur la périphérie de ladite coque. L'apparence et la rigidité de ces coques ne permettent pas répondre aux souhaits du marché.

De manière générale, ces différentes techniques présentent toutes des inconvénients, pour l'obtention de  
30 dossiers minces, notamment par l'impossibilité d'obtenir de manière simple des rideaux ou faces arrières dont la forme est optimisée pour obtenir un volume minimal du dossier et un gain de place maximal au niveau des genoux des passagers situés derrière les sièges concernés.

35 La présente invention a pour but de résoudre ces problèmes.

Avec ces objectifs en vue, l'invention a pour objet un dossier de siège de véhicule automobile comportant une armature, une matelassure, une coiffe de garnissage recouvrant la face avant et les côtés du dossier, et un  
5 rideau de garnissage de la face arrière du dossier, caractérisé en ce qu'il comporte un cadre de rembournement rigide présentant au moins deux côtés latéraux et un côté inférieur, le dit cadre étant adapté pour être fixé sur l'armature du dossier pour recouvrir les bords latéraux  
10 de l'armature et une partie inférieure de l'arrière du dossier, le cadre comportant vers un bord interne au moins une gorge adaptée pour recevoir et maintenir ensemble une bordure de la coiffe et une bordure du rideau, la dite coiffe recouvrant le cadre.

15 Chaque bord libre du rideau, c'est à dire ceux qui ne sont pas fixés directement à la coiffe par couture par exemple, est donc fixé sur le ou les côtés du cadre comportant une gorge de fixation. Sur ce ou ces côtés du cadre, la coiffe comporte un ou des rabats qui prolongent  
20 sa partie en contact avec la matelassure au-delà du bord de la dite matelassure, et qui recouvrent le bord du cadre en épousant la forme de celui-ci.

Comme on le comprendra mieux par la suite, le cadre, rapporté sur l'armature et recouvert par la coiffe  
25 ou par des rabats de bords de la coiffe, détermine les formes du pourtour de l'arrière du dossier et particulièrement des zones de jonction entre l'arrière du dossier d'une part et les bords latéraux et le bord inférieur de celui-ci d'autre part. Le cadre rigide  
30 assure aussi le recouvrement de l'armature du dossier, et de ce fait permet de supprimer les volumes de mousse de matelassure classiquement nécessaires pour définir les formes et le style du siège et éviter le contact direct de la coiffe, et des passagers, avec les éléments  
35 d'armature. Le cadre selon l'invention permet ainsi de résoudre tous les problèmes relatifs au respect des

rayons minima réglementaires de sécurité. De plus, il permet d'obtenir de manière aisée des formes symétriques pour les deux côtés du dossier, même si l'armature ne présente pas une telle symétrie, et en passant au plus  
5 près de la dite armature.

Par ailleurs, l'utilisation d'un tel cadre permet, par le choix de la position et de la forme de la ou des gorges de maintien du rideau, de conférer à celui-ci la forme la plus adéquate du point de vue du style souhaité  
10 pour le siège, donnant ainsi une grande liberté au design. Elle permet aussi d'assurer précisément le positionnement du rideau par rapport à l'armature et à la nappe de suspension, de manière que le rideau soit situé au plus près de la dite nappe, en tenant compte de la  
15 déflexion possible de celle-ci, pour finalement obtenir un dossier le plus mince possible au moins dans sa zone centrale, offrant ainsi plus de place pour les genoux des passagers arrières, et donc une habitabilité accrue.

Des cadres ayant les mêmes formes extérieures, et donc permettant d'offrir des formes identiques pour le  
20 siège fini, peuvent ainsi être utilisés pour des armatures différentes, dans le cas par exemple de dossiers ayant des fonctionnalités différentes obligeant à modifier les armatures. L'utilisation d'un tel cadre permet aussi  
25 d'assurer une finition améliorée du garnissage, en particulier dans la zone de bas de dossier.

Un autre avantage de l'invention est que, du fait que le cadre est invisible, recouvert par la coiffe lorsque le garnissage du dossier est terminé, le dit  
30 cadre peut être réalisé en toute matière plastique recyclée, ou toute autre matière par exemple de type résine armée de fibre de verre, bois compacté, etc., son aspect n'ayant pas d'importance pour l'esthétique du siège fini, contrairement aux systèmes antérieurs où une  
35 coque plastique est utilisée et reste apparente sur le siège fini.

Sur le plan du procédé de fabrication et d'assemblage du siège, l'utilisation du cadre permet de simplifier le garnissage, en ce qui concerne la mise en place tant du rideau arrière que de la coiffe recouvrant l'avant et les côtés du dossier. La coiffe et le rideau sont fixés directement sur le cadre, avec une accessibilité totale des moyens de fixation par l'extérieur. Il n'y a donc plus aucune fixation ou accrochage sur l'armature et/ou la nappe de suspension, pour lesquels l'opérateur doit réaliser, dans les techniques antérieures, des opérations d'accrochage par en dessous de la coiffe ou du rideau, en même temps qu'il ajuste ces éléments sur le dossier. De plus, le nombre de pièces de fixation peut être notablement réduit.

Selon une disposition préférentielle, le cadre est fermé et comporte quatre côtés, la gorge s'étendant continûment sur les quatre côtés, le rideau est fixé par toute sa périphérie dans la dite gorge et une bordure de la coiffe est aussi fixée sur son pourtour dans la dite gorge, de manière à assurer le maintien de la coiffe et de la matelassure, et aussi pour que les rabats de la coiffe soient bien appliqués et tendus sur les bords extérieurs des côtés du cadre.

De manière plus générale, dans le cas où le rideau est lié à la coiffe en particulier au niveau de la partie supérieure de l'arrière du dossier, le cadre peut ne comporter que trois côtés : deux côtés latéraux, nécessaires pour assurer la forme des bords latéraux de l'arrière du dossier, et un côté inférieur, nécessaire pour également assurer la forme requise du bas du dossier, mais aussi pour permettre la fixation du bord inférieur du rideau et d'un rabat inférieur prolongeant la face avant de la coiffe et passant sous le bord inférieur du dossier. Dans ce cas, en partie supérieure du dossier, la matelassure recouvre l'armature et donne la forme souhaitée au haut du dossier, et en particulier

elle est intégrée avec la coiffe dans une réalisation de type connu dit fabrication in-situ, ou par collage, où coiffe et matelassure sont liées de manière permanente.

5            Selon des dispositions particulières complémentaires ou optionnelles,

         - les moyens de fixation des bords du rideau et/ou de la coiffe comportent des agrafes élastiques insérables dans des trous correspondants ménagés dans le fond de la  
10    gorge,

         - les dites agrafes sont réalisées à partir d'une bande profilée de section en forme de flèche cousue sur le bord de la coiffe et /ou du rideau.

         - la nappe de suspension est fixée sur le cadre,  
15           - le cadre comporte sur un côté latéral une contre-forme pour un coussin de protection gonflable.

         D'autres caractéristiques et avantages apparaîtront dans la description qui va être faite d'un siège d'automobile comportant un dossier conforme à  
20    l'invention.

         On se reportera aux dessins annexés dans lesquels :

         - la figure 1 est une vue d'ensemble du siège, en perspective arrière,

         - la figure 2 est une vue en plan du cadre de rembourdement, les vues 2a et 2b étant des sections du dit  
25    cadre, respectivement de son côté supérieur et d'un de ses côtés latéraux,

         - la figure 3 illustre le montage du rideau sur le cadre, puis du cadre ainsi équipé sur l'armature de  
30    dossier, la figure 3a étant une vue de détail illustrant la fixation par couture de la bande d'accrochage sur le bord du rideau,

         - la figure 4 représente le cadre équipé du rideau, dans une variante de forme du dit cadre,

35           - la figure 5 illustre la mise en place de la coiffe avec la matelassure sur le dossier pré-équipé du

cadre,

- la figure 6 est une vue en coupe selon un plan vertical du dossier fini, selon la ligne A-A de la figure 2,

5       - la figure 7 est une vue du bord du dossier en section selon la ligne C-C de la figure 2,

- la figure 8 est une vue du bord du dossier en section selon la ligne B-B de la figure 2,

10       - la figure 9 est une vue, en cours de montage, d'une variante de réalisation, dans laquelle le rideau est réalisé d'une pièce avec la coiffe

- la figure 10 est une vue du siège fini selon cette variante,

15       - la figure 11 illustre sur la même vue deux autres variantes, utilisables indépendamment l'une de l'autre. Selon l'une, la nappe de fixation est fixée sur le cadre ; selon l'autre, le cadre comporte une contre-forme destinée à l'intégration d'un coussin de sécurité gonflable dans le dossier.

20

Le siège représenté figure 1 comporte une assise 1 et un dossier 2, conforme à l'invention, articulé sur l'assise.

25       Le dossier comporte, comme on peut notamment le voir figures 3 et 6, une armature métallique 21, constituée par exemple d'un tube cintré formant une traverse supérieure 23, de deux montants latéraux 22, et d'une traverse inférieure 24. Les extrémités inférieures des montants latéraux, qui s'étendent vers le bas au-delà de la traverse inférieure, portent les mécanismes 25 d'articulation du dossier sur l'assise.

30       Une nappe de suspension 26 est fixée sur l'armature 21, de manière connue en soi. La nappe 26 sert de soutien à une matelassure 3 recouverte par une coiffe de garnissage 4.

35

Dans l'exemple présenté, l'ensemble coiffe et



matelassure forme une seule pièce obtenue soit par un procédé de type in situ, connu en soi, où la matelassure est une mousse synthétique polymérisée en moule directement au contact de la coiffe, soit par collage de la coiffe sur la matelassure formée préalablement, selon des procédés de type également connus. Comme on le voit figure 5, la matelassure 3 comporte une paroi 31 destinée à venir en appui contre la nappe 26, des rembourrages latéraux 32 pour recouvrir chacun des montants de l'armature vers l'avant sur les côtés, comme on le voit bien sur les sections des figures 7 et 8, un rembourrage supérieur 33 pour recouvrir la traverse supérieure 23 et un rembourrage inférieur pour recouvrir notamment la traverse inférieure 24 et les mécanismes 25, ces rembourrages étant bien visibles figure 6. Les différentes parties de la matelassure définissent ainsi entre elles une cavité de forme et dimensions adaptées pour y loger l'armature du dossier.

Conformément à l'invention, un cadre 6 est fixé sur l'armature du dossier, par tous moyens de fixation adaptés, tels que par exemple par vissage, clipsage, empiochage, ou une quelconque combinaison de ces méthodes, de type connu en soi.

Le cadre selon l'invention est réalisé en matière plastique, et présente une forme générale rectangulaire, telle que celle représentée figure 2 uniquement à titre d'exemple non limitatif. Le cadre comporte un côté supérieur 61, dont la section, telle que représentée figure 2a, comporte par exemple une languette 611 s'étendant vers le haut et prévue pour s'appuyer sur la traverse supérieure 23 et recevoir en appui le rembourrage supérieur 33, comme on peut le voir figure 6. Les côtés latéraux 62 du cadre ont une forme prévue pour donner aux bords latéraux de la face arrière du dossier le galbe souhaité, et leur section, telle que représentée figure 2b, comporte vers le bord externe du cadre un

arrondi 621 recouvrant les montants d'armature 22 et s'étendant sur les côtés du dossier jusqu'à assurer la liaison en continuité de forme avec les rembourrages latéraux 32 de la matelassure. De manière similaire, le  
5 côté inférieur 63 du cadre comporte un arrondi 631 qui recouvre toute la partie inférieure de l'armature du dossier et dont le bord rejoint en continuité de forme le rembourrage inférieur 34 de la matelassure.

Sur le bord interne de chaque côté du cadre est  
10 ménagée une gorge 64 de section en forme de U ouvert vers l'arrière du siège.

La coiffe 4 couvre toutes les surfaces extérieures de la matelassure et comporte des rabats latéraux 41, un rabat supérieur 42 et un rabat inférieur 43, qui se  
15 prolongent au-delà des bords de la matelassure de manière à recouvrir les bords extérieurs des côtés du cadre 6. La bordure 44 des rabats est insérée dans la gorge 64 et est maintenue dans le fond de celle-ci par des moyens d'ancrage tels que des agrafes, clips ou similaires.  
20 Préférentiellement, comme illustré figures 7 et 8, on utilisera pour cela des bandes 45 en matière plastique de section en forme de flèche, dans lesquelles une série de découpes forme des créneaux 46 constituant des clips de fixation. Les bandes 45 sont cousues sur les bordures 44  
25 des rabats. Lors du montage, les dits créneaux 46 sont insérés dans des trous 65 de section adaptée ménagés dans le fond de la gorge 64, visibles figure 2, où ils restent maintenus grâce à la forme en flèche qui empêche leur retrait, comme on le voit sur la section de la figure 7.

30 Un rideau 7 assurant le garnissage de la partie centrale de la face arrière du dossier est fixé sur le cadre 6 de manière similaire, comme on le voit notamment figure 8, par insertion dans la dite gorge 64 des  
35 bordures 71 du rideau sur lesquelles sont également cousues des bandes 45 de créneaux d'ancrage 46, ainsi que

représenté sur le détail de la figure 3a. Le rideau 7 peut être un simple voile textile souple tendu sur le cadre 6, ou il peut aussi être rigidifié.

On notera, en particulier au vu de la figure 4, que  
5 le cadre selon l'invention peut être moulé en donnant à son bord intérieur des formes courbes permettant de donner finalement au rideau une surface en creux ou de nombreuses autres formes, permettant ainsi d'obtenir des effets de style impossibles à obtenir simplement sans un  
10 tel cadre.

On notera aussi que les bordures 44, 71 respectivement de la coiffe 4 et du rideau 7 sont insérées dans la même gorge 64, et les créneaux d'ancrages 46 sont insérés dans des trous 65 de deux  
15 rangées respectives de trous, de sorte que les bordures 44, 71 de ces éléments sont pressées l'une contre l'autre dans la gorge entre les ailes du U qui la constitue, assurant un joint net dissimulant totalement le cadre 6 et tous les éléments d'ancrage. D'autres moyens que les  
20 créneaux décrits ci-dessus pourront bien sûr être utilisés pour assurer l'ancrage des bordures de la coiffe et du rideau dans la gorge du cadre.

On va maintenant décrire un mode typique, mais non exclusif, de garnissage du dossier.

25 Dans un premier temps, représenté figure 3, le rideau 7 est fixé sur le cadre 6, par insertion de sa bordure 71 dans la gorge 64 et maintien par les créneaux 46 insérés dans les trous 65 du fond de la gorge, puis le cadre ainsi équipé est positionné sur l'arrière de  
30 l'armature de dossier, et fixé sur le cadre par vissage ou clipsage par exemple, comme représenté figure 5.

Ensuite, comme représenté figure 5, la coiffe 4 et la matelassure 3 sont placées sur le dossier, de manière que les rembourrages périphériques 32, 33 et 34 de la  
35 matelassure recouvrent l'armature 21, et que les rabats 41, 42, 43 de la coiffe recouvrent les formes arrondies

des bords extérieurs des côtés du cadre 6. La bordure 44 de la coiffe 4 est alors insérée dans la gorge 64 du cadre, jusqu'à y être maintenue par ancrage des créneaux 46, les créneaux étant alors à cette fin poussés vers le fond de la gorge. A cette fin on pourra utiliser par exemple un outil plat adapté pour être glissé entre les bordures de la coiffe et du rideau et pour pousser sur les créneaux pour les faire pénétrer dans les trous 65 de la gorge, en s'appuyant notamment sur l'aile de la flèche formant le profil des dits créneaux. Le garnissage du dossier est alors terminé, et tel que représenté figure 1.

On pourrait aussi réaliser le garnissage en montant le cadre non garni du rideau sur l'armature, puis en montant la matelassure et la coiffe, et en mettant le rideau en place seulement en fin de montage. Cette méthode peut notamment permettre de garder un accès à l'intérieur du dossier après la mise en place définitive de la matelassure et de la coiffe, par exemple pour y effectuer divers raccords ou montages d'accessoires nécessitant préalablement la présence de la matelassure.

Les figures 9 et 10 illustrent une variante de réalisation dans laquelle la coiffe 4' est réalisée d'une pièce avec le rideau 7' de garnissage de l'arrière du dossier. Le cadre 6' comporte alors une seule gorge 64 de fixation, située sur le côté inférieur 63' du cadre. On comprendra aisément au vu de la figure que la coiffe est alors glissée sur le dossier en la tirant vers le bas, les bordures 44' et 71' étant en fin d'opération insérées dans la gorge 64, après que le rabat 43' ait été passé sous le bas du dossier et relevé vers l'arrière, pour finalement former un dossier fini tel que représenté figure 10, présentant une seule ligne de jonction 49' en bas de la face arrière.

La figure 11 illustre une autre possibilité de réalisation, selon laquelle le cadre 6 comporte sur son bord intérieur, plus à l'intérieur que la gorge 64, des pattes de fixation 69, et la nappe de suspension 26 du dossier est fixée directement sur ces pattes, et non plus sur l'armature comme dans le premier exemple de réalisation.

La figure 11 illustre également une autre variante, dans laquelle le cadre 6 comporte sur un de ses côtés une contreforme 68, réalisée d'une pièce par moulage avec le cadre, permettant l'intégration d'un module de coussin de sécurité gonflable dans le dossier. Dans ce cas, il est prévu dans la coiffe, en face de la contreforme, une découpe permettant d'y faire passer le dit module pour l'intégrer dans l'épaisseur du dossier, les bords de cette découpe étant drapés sur la dite contreforme pour la recouvrir lors de la mise en place de la coiffe, et le module de coussin de sécurité gonflable étant mis en place ensuite, en recouvrant les bords de la dite découpe.

L'invention n'est pas limitée au mode de réalisations et aux variantes décrits ci-dessus uniquement à titre d'exemples. En particulier, l'ouverture de la gorge du cadre peut ne pas être précisément orientée vers l'arrière du dossier perpendiculairement au plan général de celui-ci, comme montré dans l'exemple précédent, mais pourrait aussi être orientée obliquement ou même parallèlement à ce plan.

## REVENDECATIONS

1. Dossier (2) de siège de véhicule automobile comportant une armature (21), une matelassure (3), une coiffe de garnissage (4) recouvrant la face avant et les côtés du dossier, et un rideau (7) de garnissage de la face arrière du dossier, caractérisé en ce qu'il comporte un cadre de rembordement (6) rigide présentant au moins deux côtés latéraux (62) et un côté inférieur (63), le dit cadre étant adapté pour être fixé sur l'armature (21) du dossier pour recouvrir les bords latéraux de l'armature et une partie inférieure de l'arrière du dossier, le cadre (6) comportant vers un bord interne au moins une gorge (64) adaptée pour recevoir et maintenir une bordure (44) de la coiffe et une bordure (71) du rideau, la dite coiffe recouvrant le cadre.
2. Dossier selon la revendication 1, caractérisé en ce que le cadre (6) est fermé et comporte quatre côtés, la gorge (64) s'étendant continûment sur les quatre côtés, le rideau (7) est fixé par toute sa périphérie (71) dans la dite gorge et une bordure (44) de la coiffe est aussi fixée sur son pourtour dans la dite gorge.
3. Dossier selon la revendication 2, caractérisé en ce que la coiffe (4) comporte sur son bord des rabats (41) qui s'étendent au-delà de la matelassure (3) et recouvrent les côtés du cadre (6).
4. Dossier selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de fixation des bords du rideau et/ou de la coiffe comportent des agrafes élastiques (46) insérables dans des trous (65) correspondants ménagés dans le fond de la gorge (64).
5. Dossier selon la revendication 4, caractérisé en

ce que les agrafes sont réalisées à partir d'une bande profilée (45) de section en forme de flèche cousue sur le bord (44 ; 71) de la coiffe (4) et /ou du rideau (7).

5           6. Dossier selon la revendication 1, caractérisé en ce que la nappe de suspension (26) est fixée sur le cadre (6).

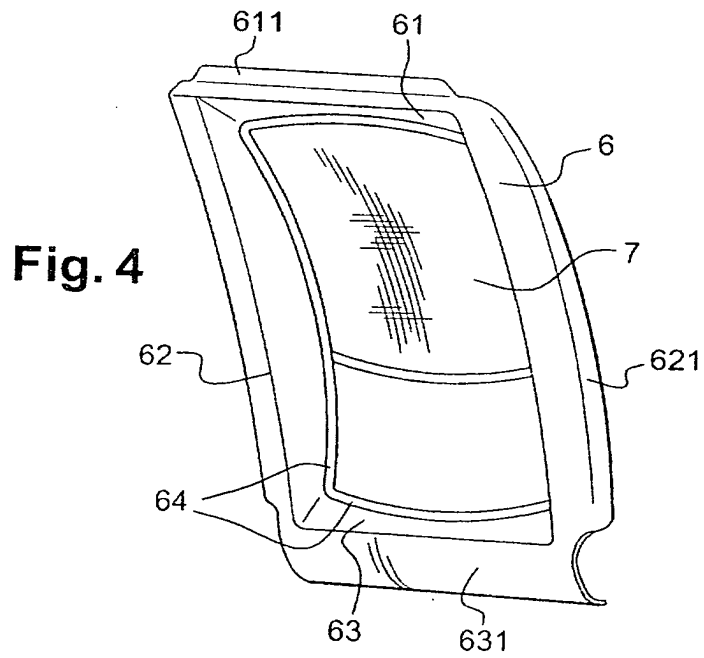
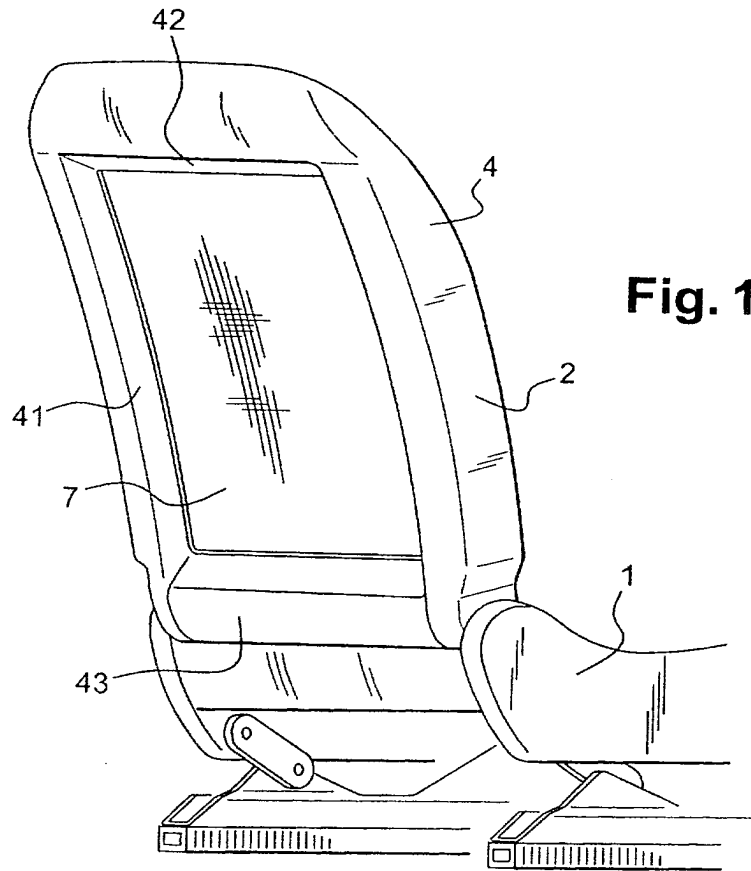
10           7. Dossier selon la revendication 1, caractérisé en ce que le cadre (6) comporte sur un côté latéral une contre-forme (68) pour un coussin de protection gonflable.

15           8. Dossier selon la revendication 1, caractérisé en ce que le cadre est en matière plastique recyclée.

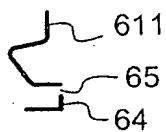
20           9. Dossier selon la revendication 1, caractérisé en ce que le cadre (6') comporte deux côtés latéraux pour assurer la forme des bords latéraux de l'arrière du dossier, et un côté inférieur (63') pour assurer la forme du bas du dossier et pour permettre la fixation du bord inférieur (71') du rideau (7') et d'un rabat inférieur (43') prolongeant la face avant de la coiffe (4') et passant sous le bord inférieur du dossier.

25

1 / 8



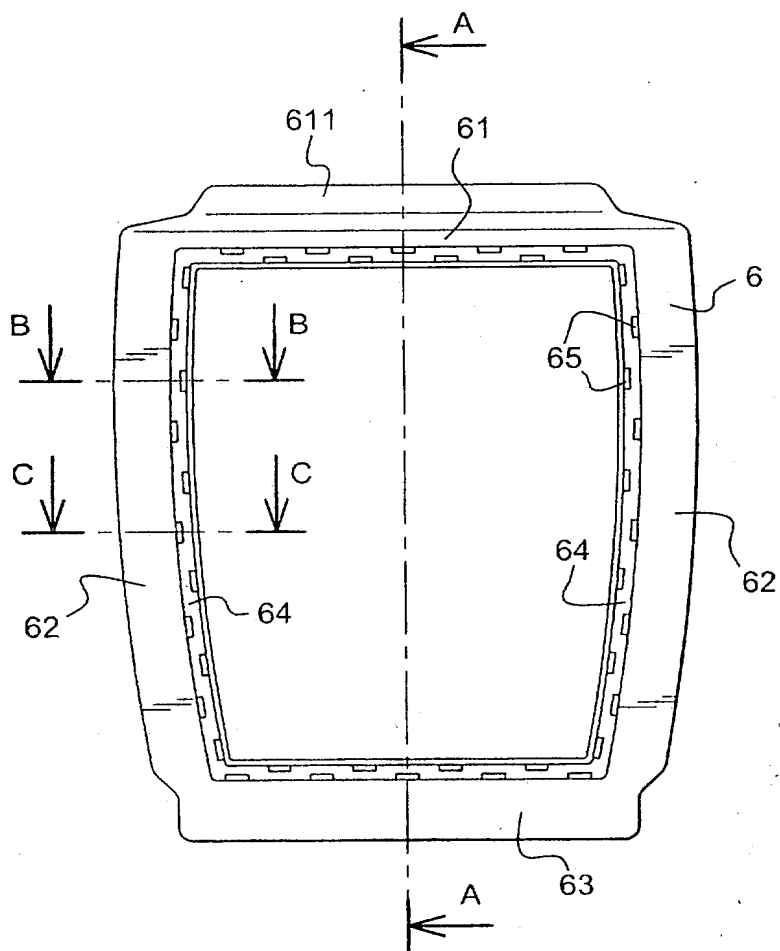




**Fig. 2a**  
section A-A



**Fig. 2b**  
section B-B



**Fig. 2**

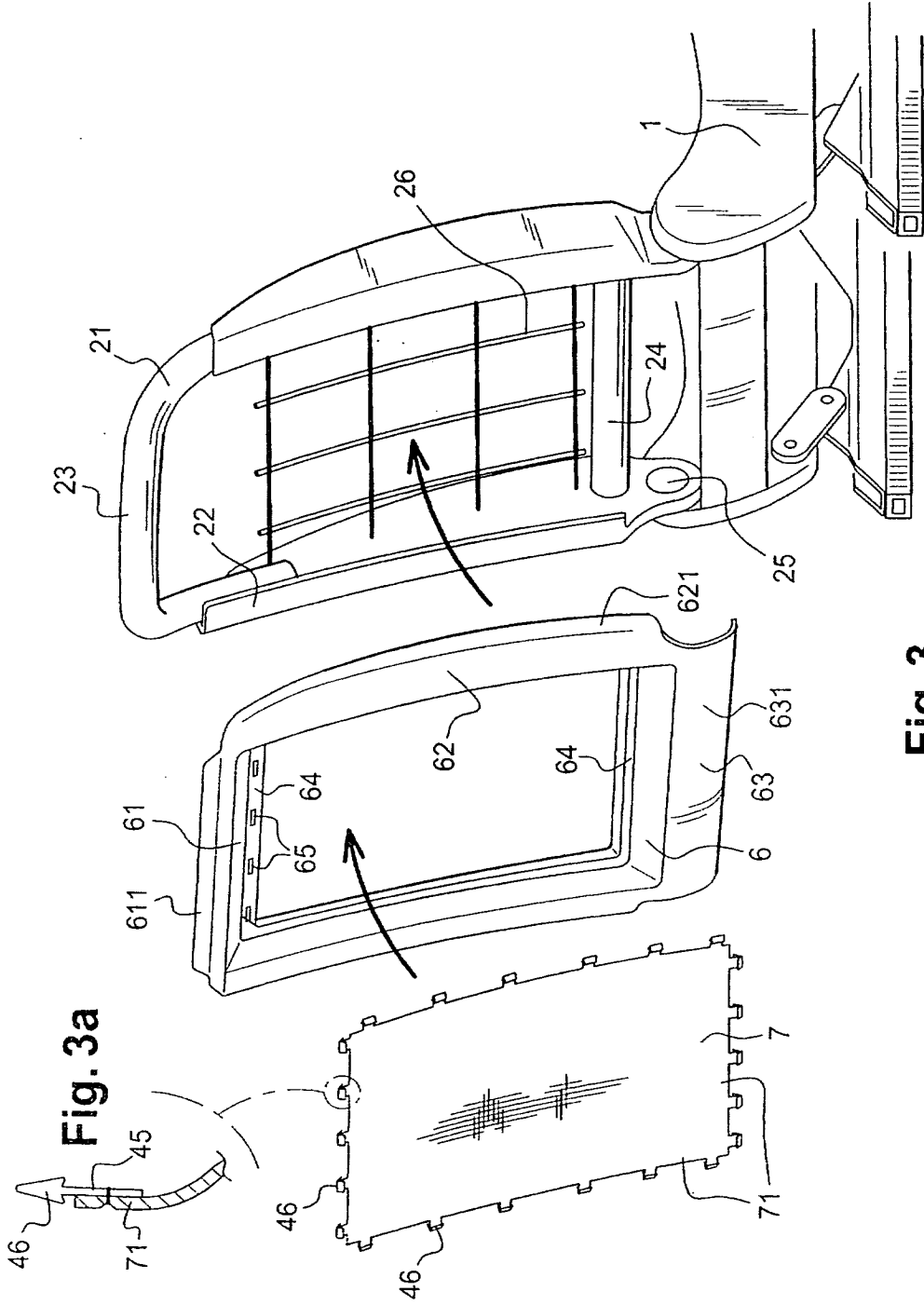
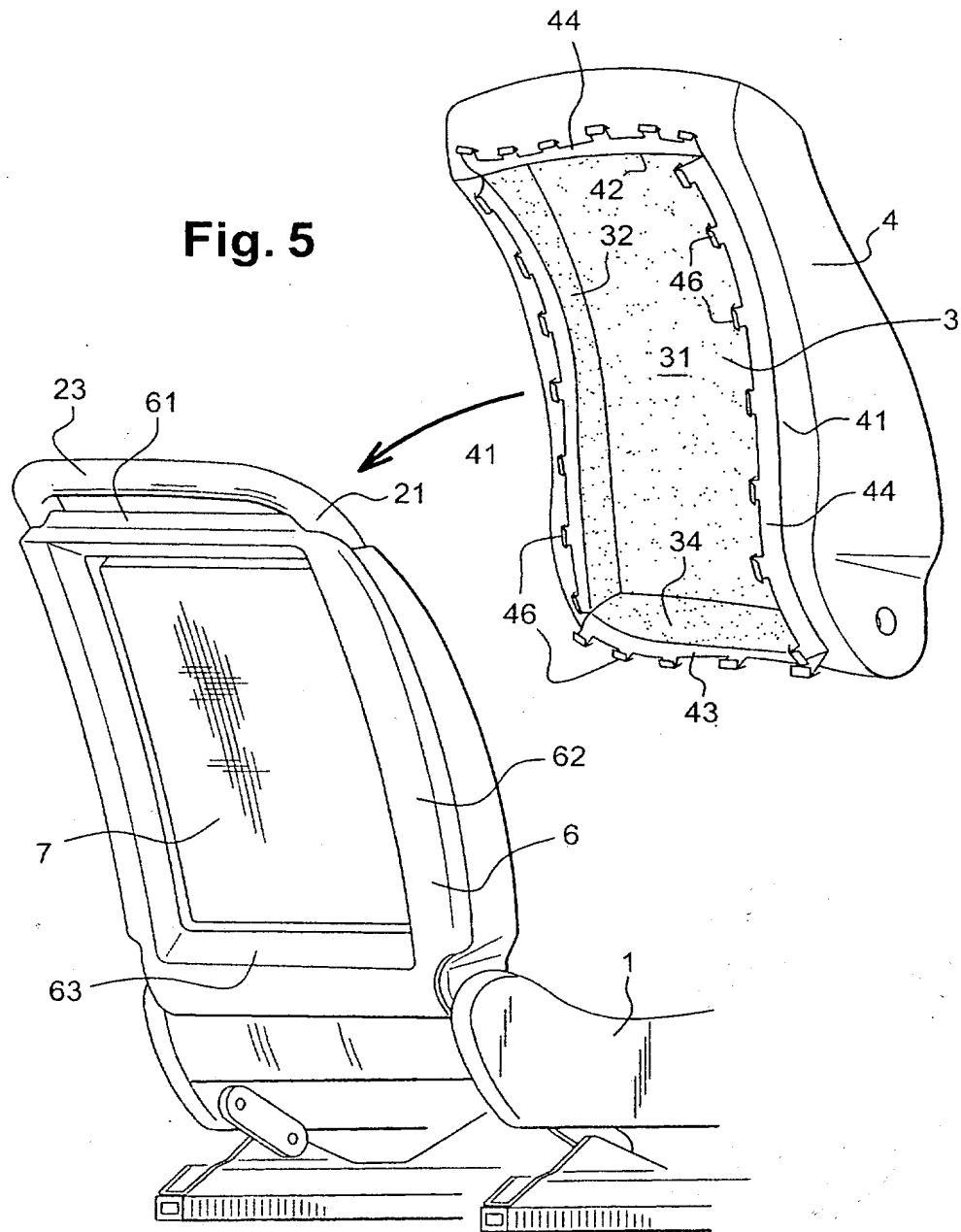
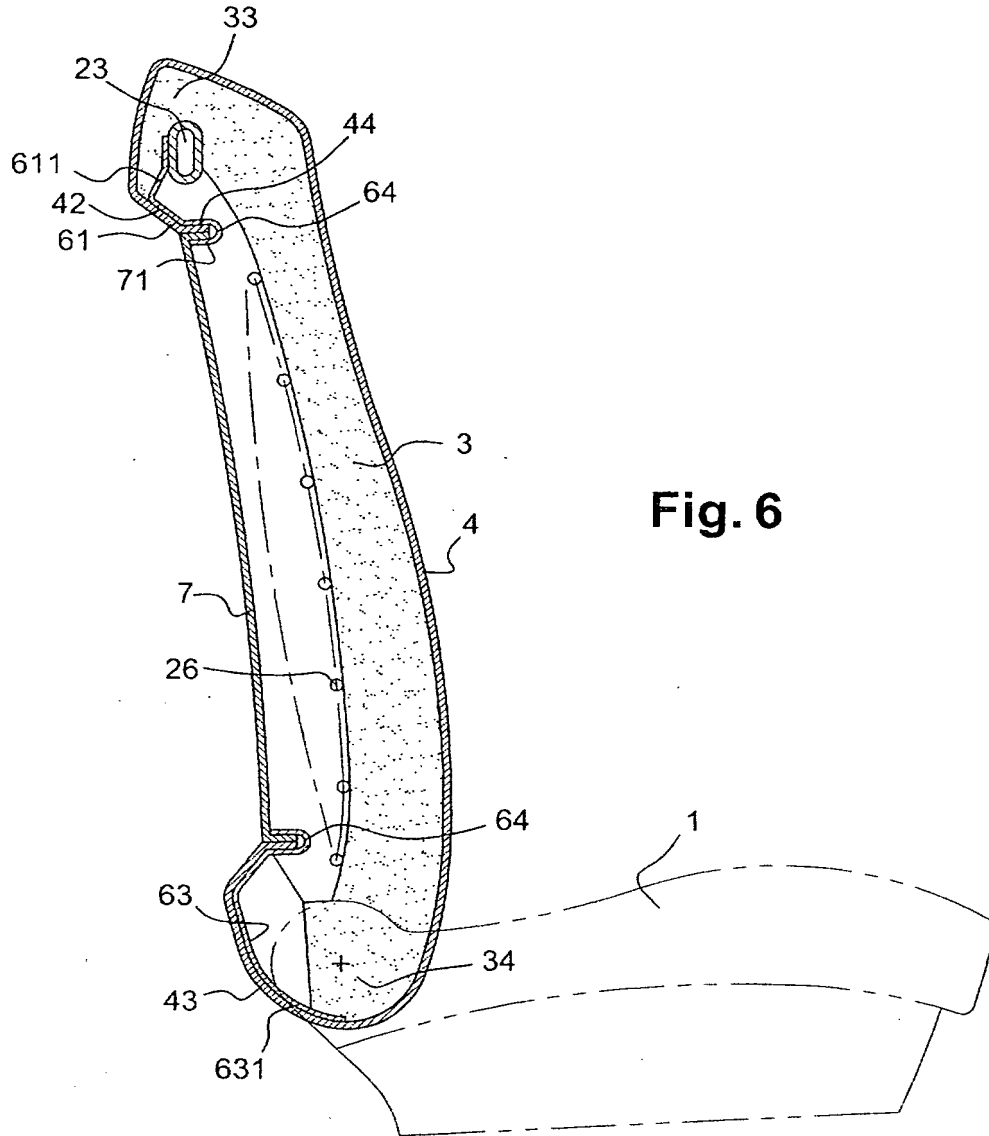
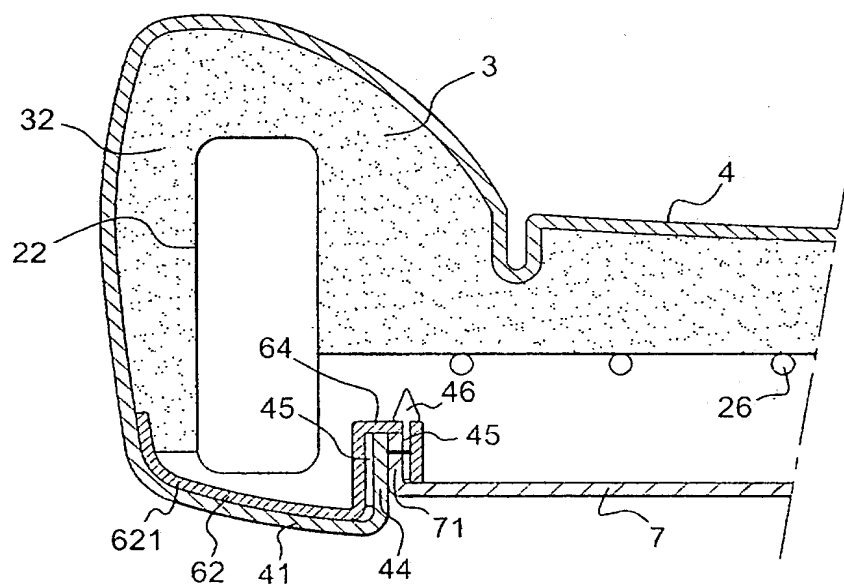
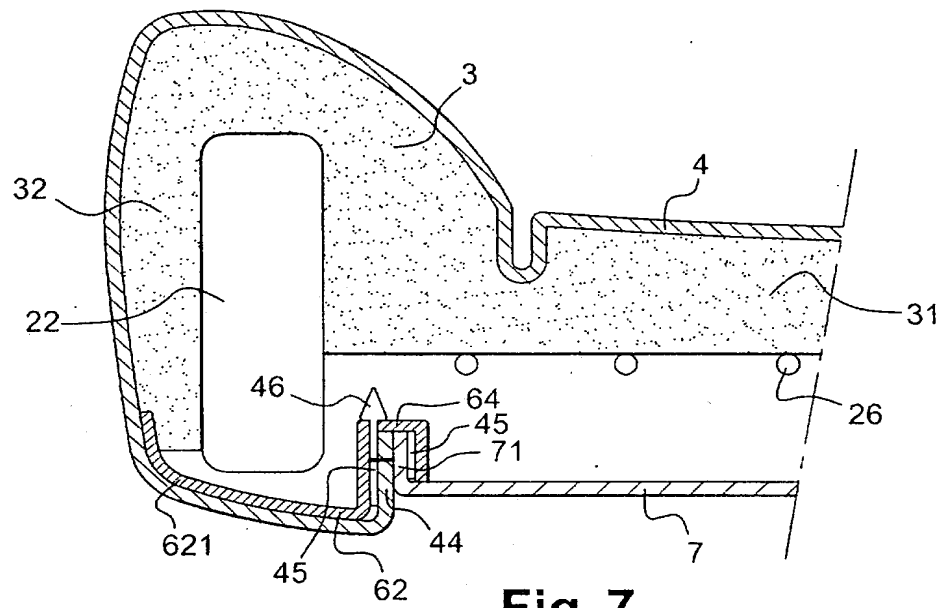
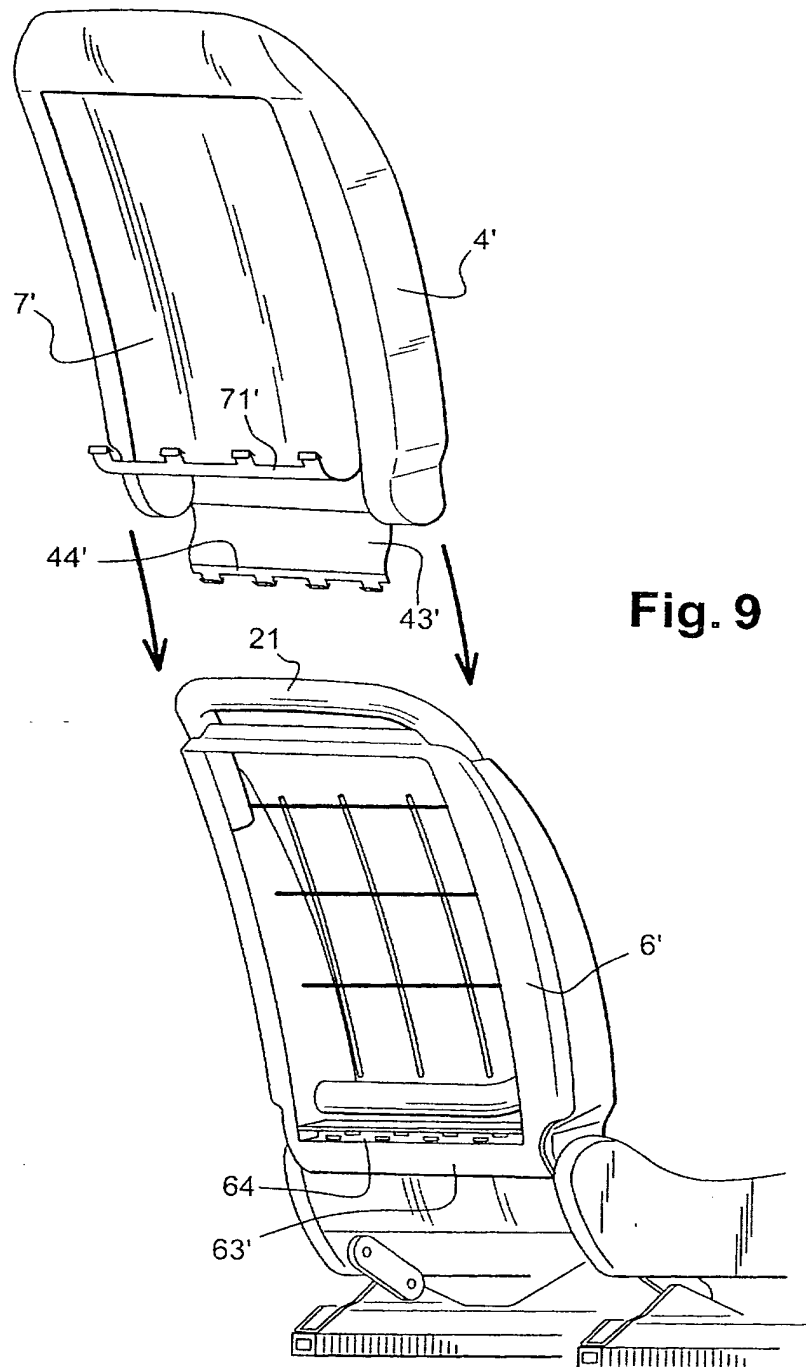


Fig. 3

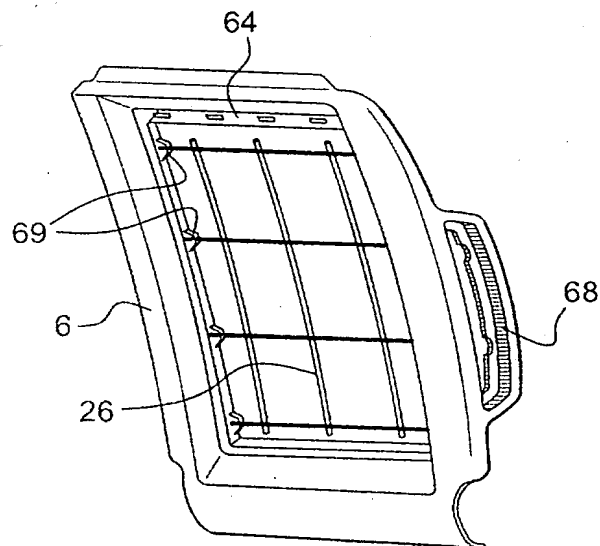
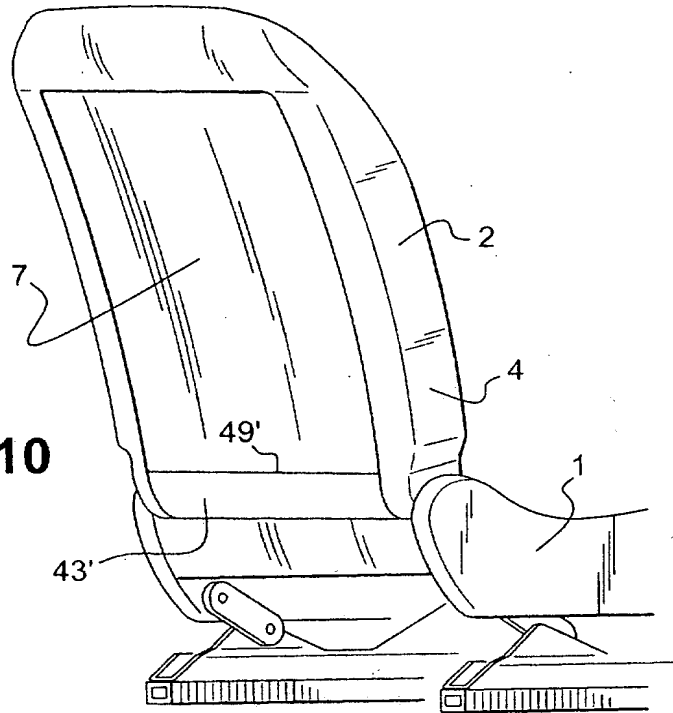
**Fig. 5**







**Fig. 10**



**Fig. 11**

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

  
N° 11235\*03
**DÉPARTEMENT DES BREVETS**

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1.../1...

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 G W / 270601

**Vos références pour ce dossier (facultatif)**

016848

**N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL**

03 02195

**TITRE DE L'INVENTION** (200 caractères ou espaces maximum)

Dossier de siège de véhicule automobile.

**LE(S) DEMANDEUR(S) :**

FAURECIA SIEGES D'AUTOMOBILE S.A.

2, rue Hennape

92000 NANTERRE

FRANCE

**DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :****1** Nom

PHILIPPOT

Prénoms

Jérôme

Adresse

Rue

4 rue Jean Moulin

Code postal et ville

[9][1][6][9][0] SACLAS

Société d'appartenance (facultatif)

**2** Nom

DELIAS

Prénoms

Philippe

Adresse

Rue

12 Avenue Foch

Code postal et ville

[9][1][5][8][0] ETRECHY

Société d'appartenance (facultatif)

**3** Nom

Prénoms

Adresse

Rue

Code postal et ville

Société d'appartenance (facultatif)

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

**DATE ET SIGNATURE(S)**  
**DU (DES) DEMANDEUR(S)**  
**OU DU MANDATAIRE**  
 (Nom et qualité du signataire)

Jean-Louis LECLAIRE - 93.4009

**CABINET BALLOT**

CONSEILS EN PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

9, rue Claude Chappe

Technopôle Metz 2000

57070 METZ